

سلوك العتوبات المصنعة من الخرسانة المحورة بالبوليمر والخالية من الركام الناعم

طارق علي ذاكر*
مدرس مساعد

خالد بتال نجم*
مدرس
* جامعة الانبار / كلية الهندسة

د. عبد القادر إسماعيل الحديثي*
مدرس

Abstract:

This research includes a study of the behavior of beams made from No-fine concrete using 10 maximum size of aggregate and improved by SBR polymer. From test results, the effect of addition of polymer to concrete leads to improved compressive and flexural strengths, The beams improved by polymer failed under loads more than the beams which were made from reference concrete. The percentage increases in compressive strength for No-fines polymer concrete compared with reference concrete were (41%, 58, 38%) for ages (3,7,28) days respectively.

الخلاصة:

يتضمن هذا البحث دراسة سلوك العتوبات المصنعة من الخرسانة الخالية من الركام الناعم والمستخدمة للركام الخشن الذي لا يزيد مقاسه الأقصى عن 10 ملم والمطورة بالبوليمر (SBR). من خلال نتائج الفحص تبين إن تأثير إضافة البوليمر واضح في تحسن مقاومة الانضغاط ومقاومة الانثناء ومن ثم في سلوك العتوبات الحاوية على البوليمر، حيث فشلت عند أحصار أعلى من مثيلاتها غير الحاوية على البوليمر. إن نسبة الزيادة في مقاومة الانضغاط للخرسانة الخالية من الركام الناعم المطورة بالبوليمر مقارنة بالخرسانة غير الحاوية على البوليمر كانت (41%, 58%, 38%) للأعمار (28,7.3) يوم على التوالي.

1. المقدمة:

نظرأ لامتلاك الخرسانة للعديد من الموصفات الجيدة كقلة الكلفة وتوفير المواد الأولية وسهولة الاستعمال وتحملها ومقاومتها للظروف الجوية أصبحت أكثر المواد استخداما في مجال الصناعة الإنسانية لذا كان لابد من الاستمرار في إجراء البحوث والدراسات الهادفة إلى تطوير هذه المادة الإنسانية وتحسين خواصها.

ان تقليل كثافة الخرسانة ذو فوائد كثيرة مما حدا بالمخترعين في مجال الخرسانة بالعمل على انتاج خرسانة اخف وزناً (اقل كثافة) من الخرسانة الاعتيادية ، ومن هذه الفوائد ما يلي(1):-

- تقليل الوزن الذاتي للمنشأ مما يعني تقليل الحمل الكلي المؤثر على المنشأ وبالتالي استعمال مقاطع اصغر وبالمقابل تقليل الأحمال المسلطة على الأسس مما يؤدي بالنتيجة إلى تقليل مقاس الأسس وأبعادها.
- زيادة الإنتاجية والسبب يعود إلى إن القوالب سوف تتعرض إلى ضغط اقل مما هو عليه في حالة الخرسانة الاعتيادية، والوزن الكلي للمواد المستعملة بالمناولة سيكون اقل.
- توفير عزل حراري وصوتي أفضل من الخرسانة الاعتيادية بسبب احتوائها على الفجوات المملوءة بالهواء.
- لها م坦ة مرضية ولكن مقاومتها للتآكل غير عالية بصورة عامة.
- إن ايجابيات الخرسانة خفيفة الوزن ترجح لأغراض عديدة على سلبياتها وان هنالك ميلاً عالمياً واسعاً ومستمراً باتجاه استعمالات أكثر لهذه الخرسانة في الأبنية العالية الارتفاع والخرسانة المسقبقة الجهد وحتى في السقوف القشرية.

2. الخرسانة الخالية من الركام الناعم:

تعد الخرسانة الخالية من الرمل (الركام الناعم) احد أنواع الخرسانة الخفيفة الوزن⁽²⁾ . فمكوناتها الأساسية من الركام الخشن والسمنت والماء وعدم احتوائها على الركام الناعم جعل كلتها ذات فراغات كثيرة، تلك الفراغات تلعب دوراً كبيراً في تحديد خواص الخرسانة لكونها مادة إنسانية، إن عدم استعمال الركام الناعم سيخفف الكثير من الاختناقـات التي تواجهه المهندس اليوم من جراء احتواء تلك المادة على نسبة عالية من الأملاح الكبريتية وخاصة معظم المقاول للمنطقة الوسطى والجنوبية من العراق⁽³⁾ .

إن الخرسانة الخالية من الرمل هي أكثر أنواع الخرسانة الخفيفة الوزن استعمالاً في قطتنا وذلك لعدم توفر الركام الخفيف الوزن الطبيعي أو الصناعي إلا بصورة محدودة وكذلك لعدم توافر المضافات المصنعة محلياً لإنتاج الخرسانة المهواة⁽⁴⁾ .

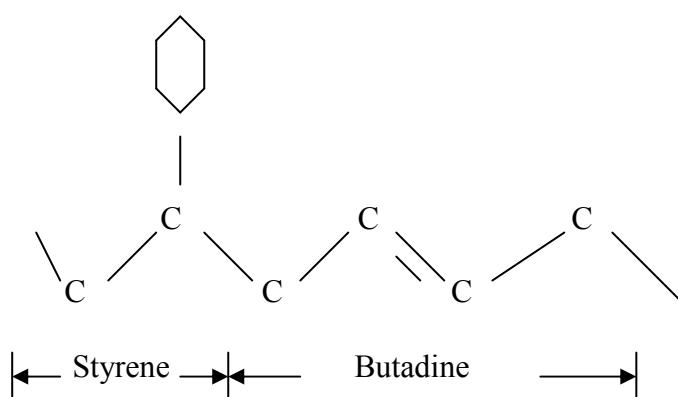
تعد الخرسانة الخالية من الرمل مادة صناعية جيدة لصناعة القطع الجاهزة نظراً لخفة وزنها وخاصية العزل الحراري والصوتي الجيدتين لها، وللسسيطرة الجيدة التي يمكن توافرها في مصانع القطع الجاهزة من حيث النسب والخلط وإنتاج القطع. كما تستخدم الخرسانة الخالية من الرمل كجدران حاملة وغير حاملة للانتقال، كما

تستخدم في المنشاءات الواقية وذلك لكلفتها الأولية القليلة ولسهولة هدمها وإعادة استعمال موادها الأولية وكذلك يمكن استخدامها كجدران ساندة صغيرة.

إن حذف الركام الناعم من هذا النوع من الخرسانة (مكوناتها الأساسية هي الركام الخشن والسمنت والماء) جعل كتلتها ذات فراغات كثيرة، وتلك الفراغات تلعب دوراً كبيراً في تحديد خواص الخرسانة كونها مادة إنشائية، حيث إن الفراغات المنتشرة داخل هيكل هذا النوع من الخرسانة تعد مناطق ضعف تسبب قلة مقاومة انضغاط هذه الخرسانة هذا إذا ما قورنت بالخرسانة الاعتيادية.

3. الخرسانة المحورة بالبوليمر:

منذ 40 عام أو يزيد بدأ تطوير الملاط ألسمنتي والخرسانة بواسطة البوليمر، ونتيجة لذلك أصبح في عام 1970 م الملاط المطور بالبوليمر والخرسانة المطورة بالبوليمر من مواد الصناعة الإنسانية سائدة الاستعمال في اليابان وأوروبا، وكذلك الحال للولايات المتحدة الأمريكية عام 1980 م، أما اليوم فالملاط ألسمنتي المطور بالبوليمر والخرسانة المطورة بالبوليمر تعتبر من المواد شائعة الاستخدام في مجال البناء والإنشاءات⁽⁵⁾. تعد كوبوليمرات (copolymer) الستايرين-بيوتادين المعروفة تجارياً تحت اسم (SBR) من أهم أنواع البوليمرات المرنة في العالم من حيث الطاقة الاستخدامية لها، ويبيّن الشكل (1) التركيب الكيميائي لها:



الشكل (1) : التركيب الكيميائي للـ (SBR) Styrene Butadine Rubber (SBR)

إن استخدام البوليمر مثل (SBR) في الخرسانة أدى إلى تحسينات تكنولوجية للخرسانة، وهذا النوع من البوليمر يتميز بإمكانية استخدامه في العديد من التطبيقات في الخرسانة والفوائد الأساسية لإضافة هذا النوع من البوليمر للخرسانة هي⁽⁶⁾:

- تحسين المقاومة والمرنة.
- يعطي قوة ترابط أقوى مع الخرسانة القديمة وحديد التسلیح.
- يقلل من تشققات الانكماش.
- يزيد من مقاومة الحك.
- يقلل من نسبة الماء / السمنت ويزيد الديمومة.
- يزيد من مقاومة الخرسانة للكيمياویات بصورة عامة.
- سهل الاستخدام وكلفة معقولة.
- يمكن استخدامه بتوافق مع العديد من انواع السمنت.

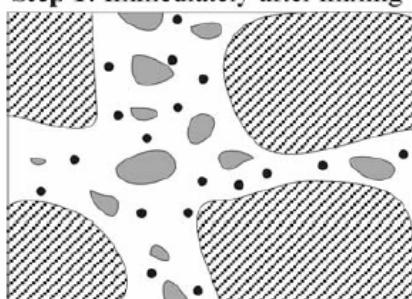
4. آلية عمل البوليمر:

لقد وصف (7) مباديء تطورات (تحورات) شبکيات البوليمر Modification with Obama في الملاط السمنتي والكونكريت وأوضح أنها تُحكم بواسطة كل من عملية إماهة السمنت و تكون الغشاء البوليمرى polymer film المستمر عن طريق التقاف نواتج عملية البلمرة . إن عملية إماهة السمنت تسبيق عادة تكون غشاء البوليمر والذي يتكون عن طريق التحام أو إندماج جزيئات (دقائق) البوليمر ، إن نتيجة العمليتين سابقتي الذكر هي تكون طور مزدوج (co-matrix) وحسب الشكل (2).

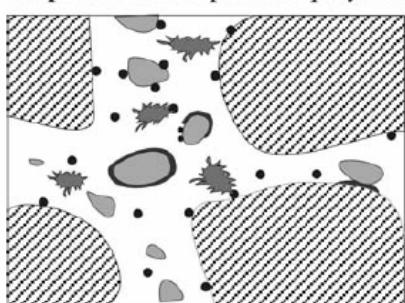
لقد صنف Obama المضافات البوليمرية ، وشرح تأثير هذه المضافات على خواص الخرسانة أو الملاط المطور بها ، ومن ضمنها شبکيات SBR .

من ضمن الخواص التي تتأثر باضافة البوليمر هي مقاومة الخرسانة ، فقد أوضح أن هنالك تطوراً ملحوظاً في مقاومة الانثناء والشد ولكن لا يوجد تحسن ملحوظ في مقاومة الانضغاط بالمقارنة مع الخرسانة الاعتيادية . كما عَدَ أن أفضل اسلوب لمعالجة الخرسانة المطورة بالبوليمر هو (يومين من المعالجة الرطبة تعقبها خمسة أيام معالجة بالضباب تعقبها واحد وعشرون يوماً معالجة جافة). وأوضح أن إمتصاص هذه الخرسانة للماء يكون قليلاً جداً نظراً لملء المسامات وسدتها بغشاء البوليمر مما يؤدي إلى انخفاض نفاذية هذا النوع من الخرسانة

(7)

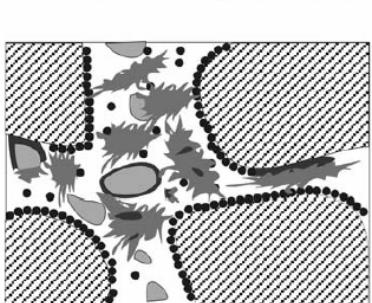
Step 1: Immediately after mixing

Aggregates
Unhydrated cement particles
Polymer particles
Water

(a) Immediately after mixing⁽⁸⁾**Step 2: Partial deposit of polymer particles, cement hydration, film formation**

Aggregates
Unhydrated cement particles and cement gel
Dispersed polymer particles, coalesced polymer film
Water, saturated with $\text{Ca}(\text{OH})_2$

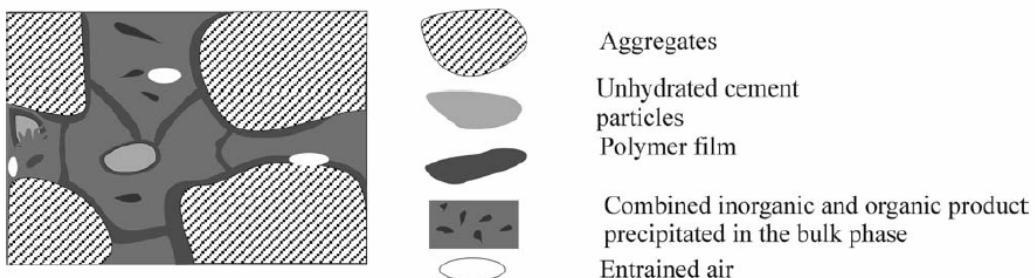
(b) Partial deposit of polymer particles, cement hydration, film formation

Step 3: Mixture of cement gel and unhydrated cement particles, enveloped with a close-packed layer of polymer particles and with polymer film. The cement hydrates grow partly through the polymer film

Aggregates
Unhydrated cement particles and cement gel
Polymer particles, closely packed coalesced into a film
Combined inorganic and organic product precipitated in the bulk phase
Water, pore solution

(c) Cement hydration proceeds, polymer film formation starts on specific spots

Fig. (2) a, b, & c⁽⁸⁾

Step 4: Hardened structure, cement hydrates enveloped with polymer film

(d) Cement hydration continuous, the polymer particles coalesce into a continuous film

Fig. (2) d ⁽⁸⁾

الشكل (2): نموذج مبسط لمراحل تكوين طور السمنت-البوليمر المزدوج ⁽⁸⁾.

قام كل من النعمان والحسن ⁽⁹⁾ بدراسة سلوك مقاومة الانثناء ل بلاطات خرسانية محورة بالبوليمر وبلاطات خرسانية مسلحة بالألياف ومحورة بالبوليمر.

تم استخدام أربعة مجاميع من البلاطات وبأبعاد (30×450×450) ملم لأغراض الفحص وكل منها مكون من ثلاثة بلاطات متساوية الأبعاد ولكنها مختلفة بالمواصفات الأخرى. كل هذه البلاطات كانت بسيطة الإسناد من أطرافها الأربع. لقد كان هناك بلاطات خرسانية غير مسلحة مصنعة من خرسانية محورة بالبوليمر (SBR) بنسبة 5%， بلاطات خرسانية غير مسلحة مصنعة من خرسانة مضافة إليها ملدن متوفّق عالي الأداء بنسبة (1%)، بلاطات خرسانية محورة بالبوليمر و المسلحة بالألياف بنسبة حجمية (1%) وبلاطات مصنعة من الخرسانة المرجعية.

أظهرت نتائج الفحوصات تأثيرات إيجابية ملحوظة لل بلاطات المحورة بالبوليمر الحاوية وغير الحاوية على الألياف الحديدية على سلوك تلك البلاطات.

4. خواص المواد المستعملة وطرق الفحص:

1-4 المواد المستعملة:

1-1-4 السمنت:

استعمل السمنت البورتلاندي الاعتيادي (النوع الاول - I) (ASTM Type I)، وهو مطابق للمواصفة العراقية القياسية الخاصة بالسمنت البوريلاندي م.ق.ع. 1984/5/45⁽¹⁰⁾.

2-1-4 الركام:

استعمل ركام خشن ذو مقاس اقصى (10) ملم وتم ايجاد تدرجه والوزن النوعي وحسب المواصفة العراقية رقم (45)⁽¹¹⁾ وكما موضح في جدول رقم (1).

جدول رقم (1): التحليل المنخلي والوزن النوعي للركام.

المار %	مقاس المنخل (ملم)
100	20
94.09	10
14.01	5
1.31	2.36
	2.79
الوزن النوعي	

3-1-4 الماء:

استعمل ماء الشرب الاعتيادي في جميع الخلطات.

4-1-4 البوليمر:

استعملت المادة المعروفة تجاريًا (Solo Core) والتي لها تركيب كيميائي موضح في الجدول رقم (2).
جدول رقم (2): خواص مادة (Solo Core)

Infra-Red (I.R)Test	pH	Water Content	Solid Content
Styrene Butadiene Rubber	9.59	50.97	49.02%

2-4 خلط الخرسانة ورصها:

تم استخدام خلاطة حوضية سعة (0.1 m^3) وكانت عملية الخلط تتم بوضع كمية من الركام الخشن ثم كمية من السمنت ثم تضاف الكمية المتبقية من الركام الخشن وبعدها تضاف الكمية المتبقية من السمنت ثم تتم عملية الخلط الجاف مع إضافة كمية من البوليمر أثناء عملية الخلط إلى أن تتم ملائمة الخلطة بالكامل مع البوليمر ثم تتم عملية إضافة الماء إلى الخليط الناتج مع استمرار الخلط بالخلاطة الحوضية لحين الحصول على الخليط المنتجنس، ومن ثم تتم عملية صب الخرسانة في القوالب على شكل ثلاث طبقات حيث تم رص كل طبقة بواسطة هزازة كهربائية لمدة لا تزيد عن 10 ثوان، وبعد إتمام صب الطبقات الثلاثة ورصها تمت معالجة سطح النماذج بالماء لغرض الحصول على سطح مستو.

3-4 الانصاج وأسلوب المعالجة:

بعد إكمال عملية صب النماذج الخرسانية تم تركها في جو المختبر لمدة 24 ساعة ثم تم فتح القوالب الحديدية وإخراج النماذج الخرسانية وتغطيسها في الماء لحين مواعيد إجراء الفحوصات.

4-4 نسب الخلط المستخدم:

استخدمت نسبة خلط سمنت: ركام (1:6) ونسبة بوليمر: سمنت (7,5%).

5-4 القوالب المستخدمة:

تم استخدام قوالب حديدية بأبعاد (100×100×100) ملم، هيئت للحصول على نماذج خرسانية استخدمت في فحوصات مقاومة الانضغاط أما فيما يخص نماذج السلوك الإنسائي فقد تم استخدام قوالب حديدية بأبعاد (200×200×800) ملم حيث تم تقطيعها من الداخل بقواطع من الخشب للحصول على نماذج خرسانية مسلحة بأبعاد (200×800×98) ملم.

6-4 الفحوصات:**1-6-4 فحص مقاومة الانضغاط:**

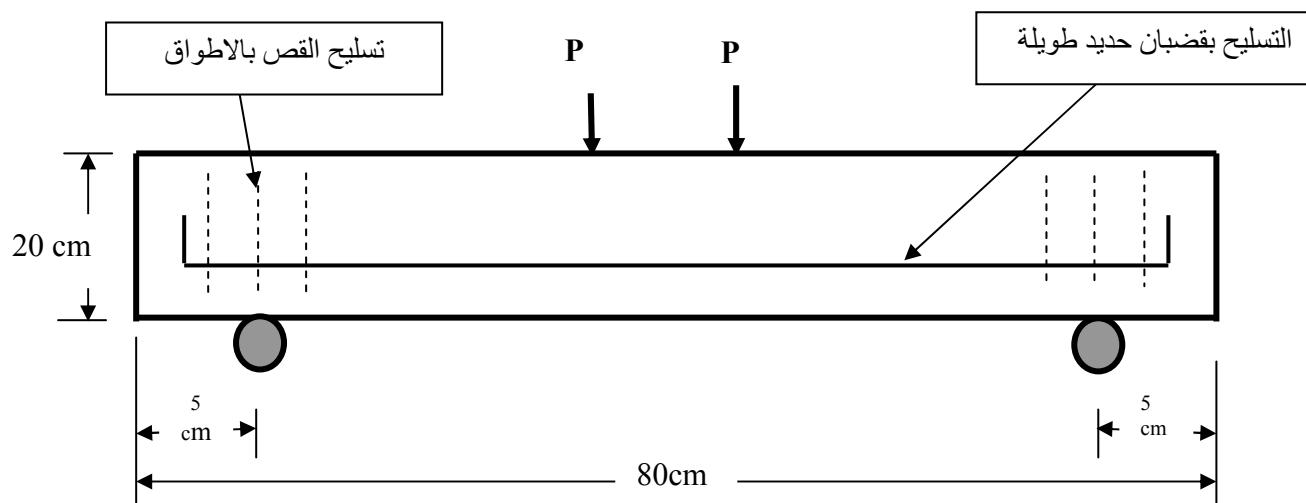
تم إجراء الفحص طبقاً للمواصفة (B.S.1881.Part(5):1983). وكانت أعمار الفحص (28,7,3) يوماً، حيث تم فحص ثلاثة مكعبات لكل عمر واحد المعدل.

4-6-4 فحص السلوك الإنساني:

تم صب ثلاثة عتبات خرسانية مسلحة لفحص الانحناء غير حاوية على بوليمر وتم صب ثلاثة عتبات خرسانية مسلحة لفحص الانحناء حاوية على بوليمر وتم فحص هذه العتبات بتسليط الأحمال بصورة تدريجية حتى الوصول إلى حالة الفشل وتم وضع (Dial Gage) في منتصف العتبة وقياس الأود تحت تأثير زيادة الأحمال في المراحل المختلفة من التحميل وتفاصيل هذه العتبات مبينة في الجدول رقم (3) وتسليط هذه العتبات موضح في الشكل (3). تم استخدام أطواق من الحديد بقطر 8 ملم لتسليط القص في منطقة أعظم قص عند المساند وحسب متطلبات الفقرة 12.5.4 في ACI-318⁽¹³⁾.

جدول رقم (3): تفاصيل العتوبات المستخدمة

رقم العتبة	إبعاد النموذج	التسلیح	أسلاوب الفحص	نوع الخرسانة الخالية من الركام الناعم
1	800×200×98	2Ø 8mm	نقطنا تحمل	(سمنت: ركام) نسبة (6:1)
2	800×200×98	Ø10, Ø8 mm	نقطنا تحمل	
3	800×200×98	2Ø 10 mm	نقطنا تحمل	
4	800×200×98	2Ø 8mm	نقطنا تحمل	(سمنت: ركام) نسبة (6:1) (بوليمر: سمنت)= 7,5%
5	800×200×98	Ø10, Ø8 mm	نقطنا تحمل	
6	800×200×98	2Ø 10 mm	نقطنا تحمل	



الشكل(3): مقطع طولي للعتبات التي فحصت بأسلوب نقطتي التحميل

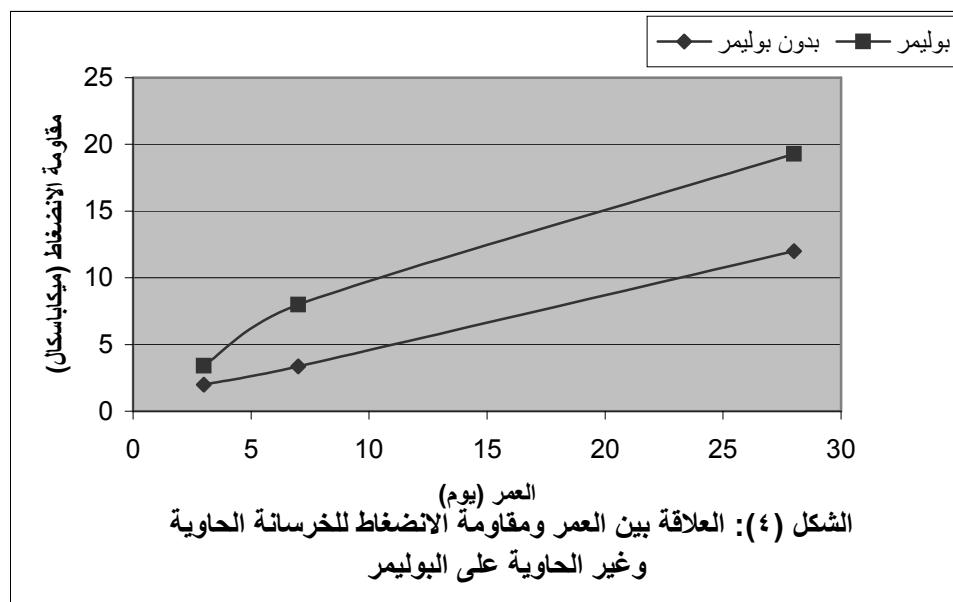
5- النتائج ومناقشتها:

1-5 مقاومة الانضغاط:

إن مقاومة الانضغاط للخرسانة الخالية من الركام الناعم والمطورة بالبوليمر قد زادت عن مثيلاتها الغير حاوية على البوليمر وأبدت زيادة في جميع الأعمار التي اجري فيها الفحص شكل (4). ومن الممكن أن تعزى هذه الزيادة إلى حقيقة إن استخدام البوليمر يؤدي إلى تكون شبكة ثلاثة الأبعاد من نواتج البلمرة ^(15,14,7) مكونة غشاء يزيد من نظام الربط نتيجة للمواصفات الجيدة لهذا النوع من البوليمر، كما إن مادة البوليمر سوف تسهم في عملية ملء جزئية للفراغات ضمن هيكل الخرسانة الخالية من الركام الناعم، وإن مادة البوليمر تعمل عمل المادة المزينة وهو بذلك مشابه إلى عمل المضادات الملدنة التي تقلل من الاحتكاك بين حبيبات الركام مؤدياً بذلك إلى زيادة الكثافة وتحسين مقاومة الانضغاط، وهذا يتفق مع ما توصل إليه Folic and Randonjanin ⁽¹⁶⁾ في تجارب على الخرسانة الاعتيادية. إن إضافة البوليمر حول الخرسانة الخالية من الركام الناعم إلى خرسانة إنسانية، حيث انه سبب ارتفاعاً في مقاومة الانضغاط إلى مستوى مقاومة الخرسانة الإنسانية (الخفيفة الوزن)

جدول رقم (4): مقاومة الانضغاط لجميع انواع الخرسانة المستخدمة

العمر (يوم)	(بوليمر: سمنت) %	ركام: سمنت	مقاومة الانضغاط للخرسانة غير الحاوية على البوليمر	مقاومة الانضغاط للخرسانة الخالية على البوليمر	نسبة الزيادة في مقاومة الانضغاط
3	7.5 %	1:6	2	3.4	41 %
7	7.5 %	1:6	3.36	8	58 %
28	7.5 %	1:6	12	19.3	38 %



2-5 العلاقة بين الحمل-الأود:

يبين الجدول رقم (5) مواصفات العتبات وقيم الحمل والأود القصوى للعتبات المفحوصة. توضح الأشكال (7,6,5) علاقة الحمل-الأود في منتصف العتبات بنسب حديد تسليح مختلفة.

إن تأثير إضافة البوليمر واضح في تحسين مقاومة الانضغاط ومقاومة الانثناء ومن ثم في سلوك العتبات الخرسانية المسلحة والمطورة بالبوليمر، حيث فشلت هذه العتبات عند أحصار أعلى من مثيلاتها غير الحاوية على بوليمر. إضافة إلى تأثير عملية الاماهه في عملية ربط مكونات الخرسانة فإن شبكة البوليمر تقوم بعملية ربط إضافية لمكونات الخرسانة من خلال تغليف هذه المكونات بغشاء رقيق يقوم بتجسير الفجوات والشقوق داخل البنية المجهرية للخرسانة مما يزيد من مقاومتها للانثناء تحت تأثير الاحمال المتزايدة وهذا ما اكنته نتائج هذا البحث حيث ان العتبات الحاوية على البوليمر كانت أكثر مطيلية من العتبات غير الحاوية على البوليمر. لقد كان الفشل لجميع العتبات المفحوصة على شكل شقوق مائلة تمتد من الجهة العليا إلى المساند.

في مرحلة ما قبل التشقق فان الأود يزداد خطياً مع التحميل، إن هذا السلوك متوقع مادامت الانفعالات في حديد التسليح والخرسانة قليلة نسبياً وان كلا المادتين مازالت ضمن المدى المرن (elastic range)) ويظهر من الأشكال انه الذكر ان العتبات ذات نسب التسليح الأعلى لديها استجابات أكثر صلابة (Stiffer) للتحميل في مرحلة ما قبل التشقق بسبب عزم القصور الذاتي العالي في هذه المرحلة. عند مقارنة العتبات الحاوية على البوليمر من حيث نسب حديد التسليح نلاحظ أن العتبات التي تحتوي على نسب تسليح عالية تعطي صلابة عالية وهذا يعزى بصورة رئيسية لقيمة عزم القصور الذاتي الفعال التي تكون أعلى عند النسب الأعلى لحديد التسليح.

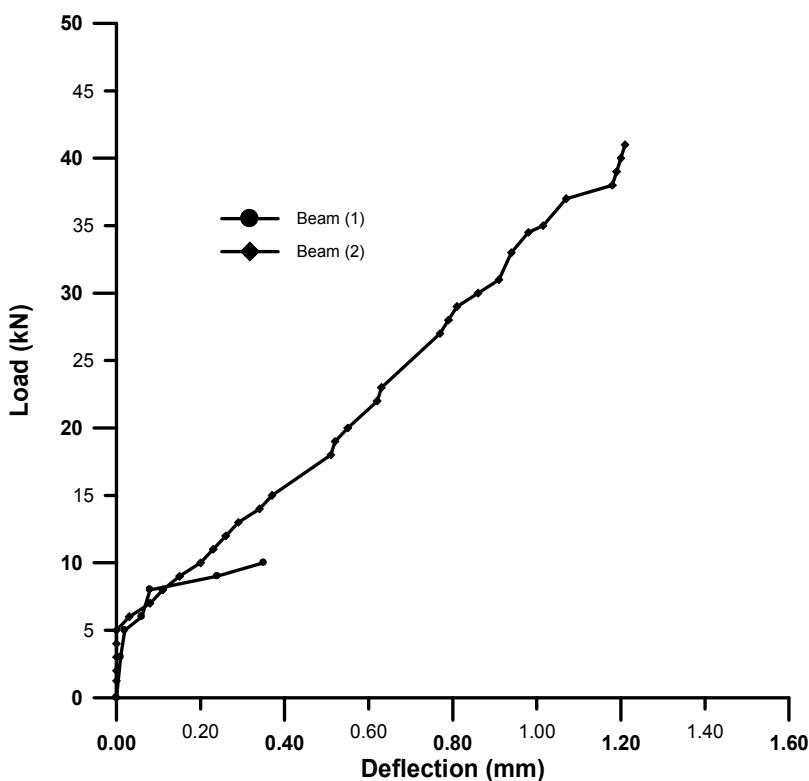
في مرحلة ما بعد التشقق يظهر تغير في ميل منحنى الحمل-الأود بسبب التشقق الذي يتسبب في تدهور عزم القصور الذاتي بعد التشقق، تبدأ الأودات بالزيادة خطياً مع زيادة في التحميل إلى نقطة تقع بموقع قريب جداً من خصو حديد التسليح، إن النتائج تدل على إن استجابات هذه المرحلة تعتمد على نسبة حديد التسليح وعلى مقاومة انضغاط الخرسانة والتي كان لإضافة البوليمر دور إيجابي في تحسينها.

وفي مرحلة ما بعد الخصو فان عمق محور التوازن (Neutral axis) يقل بشكل كبير وبذلك ازداد التقوس (curvature) والأود مباشرة بعد الخصو. لقد أبدت العتبات سلوكاً عند الفشل مختلفاً معمداً على نسب حديد التسليح، فعند النسب العالية لحديد التسليح أبدت العتبات تشوهات أقل مما هو عند العتبات ذات النسب الأقل لحديد التسليح.

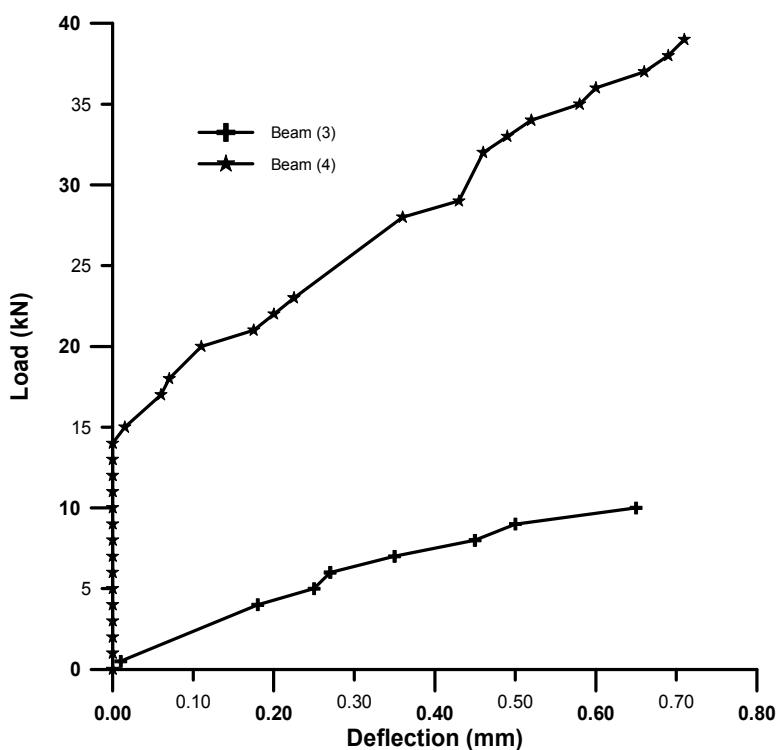
ومن خلال نتائج الفحص تبين أيضاً ان العتبات الغير حاوية على بوليمر تمتلك مقاومة للأود قليلة مقارنة مع مقاومة العتبات الحاوية على بوليمر حيث إنها تفشل تقربياً عند ثلث الأحمال التي تفشل عندها العتبات الحاوية على بوليمر مع إن لها نفس نسبة الخلط بالنسبة للسمنت والركام ونفس نسب حديد التسليح.

جدول رقم (5):نسبة التسليح ، الاحمال القصوى والأود الاقصى للعتبات المفحوصة

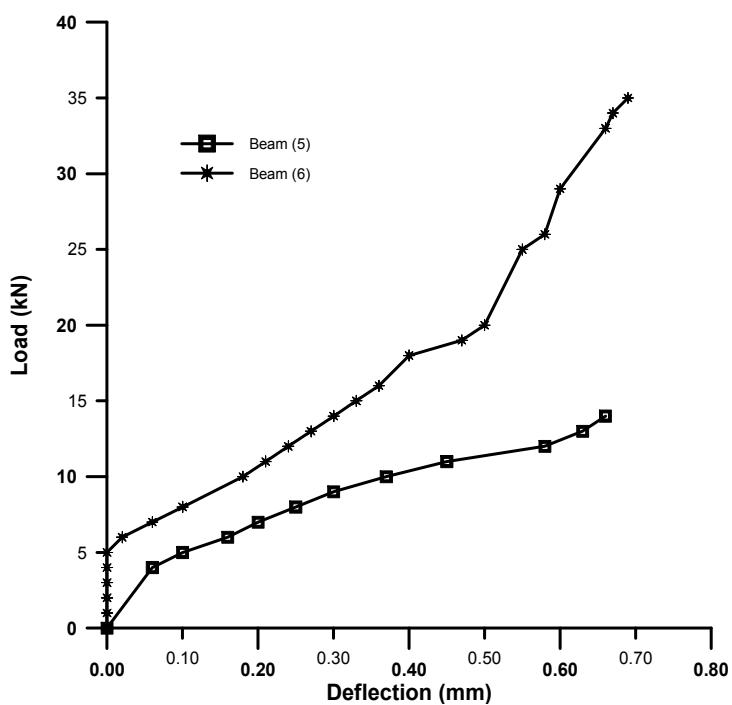
Beam No.	ρ	ρ_{max}	ρ/ρ_{max}	Max. Load (kN)	Max. Def. (mm)
1	0.00520	0.013	0.410	10	0.35
2	0.00813	0.013	0.625	10	0.65
3	0.00670	0.013	0.515	14	0.66
4	0.00520	0.021	0.247	41	1.21
5	0.00813	0.021	0.387	39	0.71
6	0.00670	0.021	0.320	35	0.69



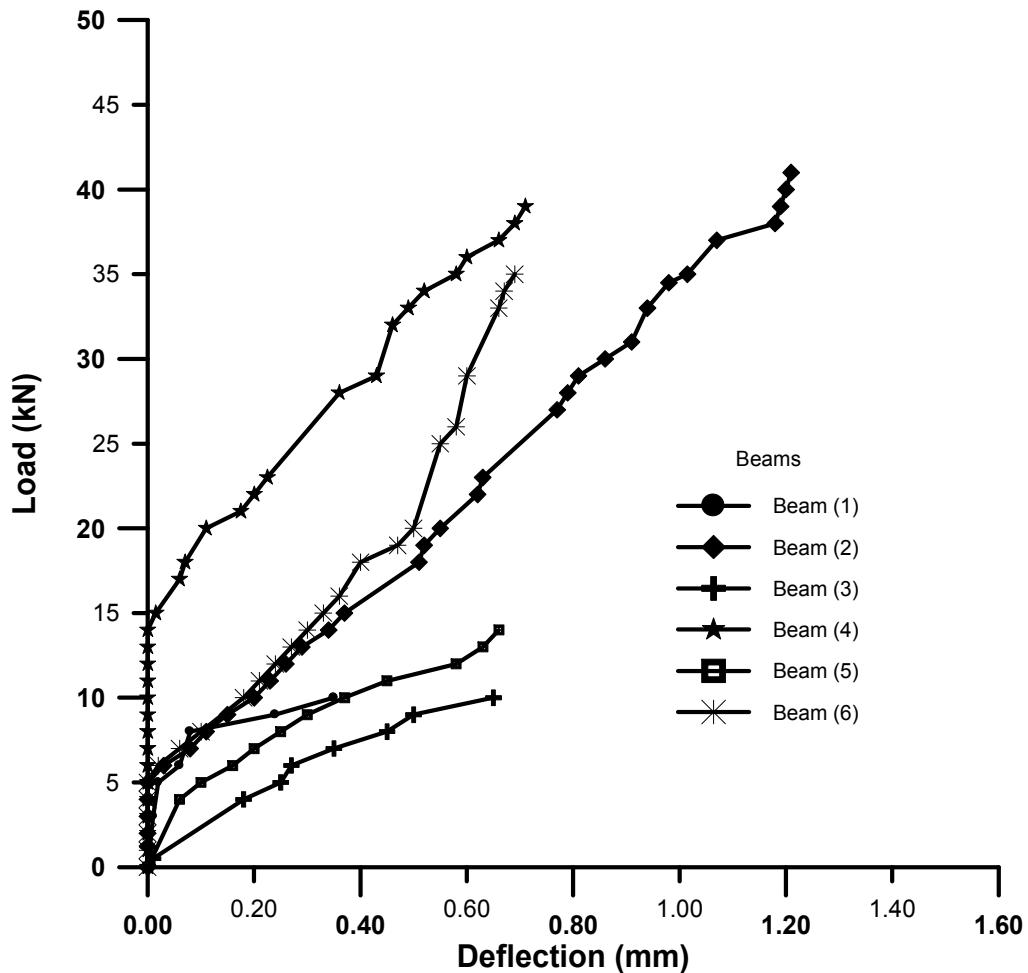
الشكل (5): منحني الحمل-الأود للعتبتين المسلحتين (1) و (2).



الشكل (6): منحني الحمل-الأود للعتبتين المسلحتين (3) و (4).



الشكل (7): منحني الحمل-الأود للعتبتين المسلحتين (5) و (6).



الشكل (8): منحني الحمل-الأود لجميع العتبات المسلحة.

6. الاستنتاجات:

اعتماداً على نتائج الفحوصات التي تم إجرائها في هذه الدراسة وخاصة بالخرسانة البوليمرية الخالية من الركام الناعم يمكن استنتاج ما يلي:

1. إن قيم مقاومة الانضغاط للخرسانة الحاوية على البوليمر بعمر (28) يوم كانت ميكا باسكال (19.3) ميكا باسكال وللخرسانة غير الحاوية على بوليمر (12) ميكا باسكال مما يعني إن هنالك تحسناً في مقاومة الانضغاط نتيجة لإضافة بوليمر مطاط الستايرين-بيوتادين (SBR).

2. تزداد مقاومة الانضغاط للخرسانة البوليمرية الخالية من الركام الناعم بصورة طردية وضمن حدود زمن فحوصات مقاومة الانضغاط لهذا البحث حيث إن أقصى عمر تم فيه فحص مقاومة الانضغاط هو (28) يوم.

3. يمكن استخدام هذا النوع من الخرسانة (الخرسانة الحاوية على بوليمر) كخرسانة إنشائية مسلحة حيث أظهرت سلوكاً مقارباً لسلوك الخرسانة الاعتيادية.

7. المصادر:

1. ليرون، آرتين و ساكو، زهير. "إنشاء المباني". مطبع التعليم العالي في جامعة الموصل. 1990.
2. الخلف، مؤيد نوري و يوسف، هناء عبد ، "تكنولوجيا الخرسانة". مركز التعریف والنشر، الجامعة التكنولوجية. 1984.
3. السامرائي، مفيد عبد الوهاب و عبود، عبد المحسن. "استعمال الخرسانة الخالية من الرمل في الاعمال الإنسانية" وزارة الاسكان والعمير. المركز القومي للمختبرات الإنسانية. 1983: 18-1.
4. جميل، نزار نور الدين أحمد، "استقرارية الخرسانة الخالية من الرمل بأسعمال الملن المتفوق" رسالة ماجستير ، البناء والإنشاءات. الجامعة التكنولوجية. 1988.
5. Ohama . Y. "Recent Progress in Concrete-Polymer Composites". Advn Cem Bas Mat. New York,1997:31-40.
6. Al-Omer, B. O." Structural Behavior of Reinforced Polymer Modified Concrete Beams". M.Sc. thesis, University of Anbar, 2005,104pp.
7. Ohama , Y. " Polymer-based Admixtures". Cement and Concrete Composites J. 1998, 20:189-212.
8. Beeldens, A. ; Germert,D. V. ; Ohama,Y. and Czarnecki, L. ; "From Microstructure to Macrostructure: an Integrated Model of Structure Formation in Polymer Modified Concrete", 4th Asia Symposium of Polymers in Concrete, Korea, May 1-3, 2003. (Internet report).

9. Al-Numan, Bayan S. and Hassan, F. Hassan, "Flexural Behaviour strength of Polymer-Modified and Fiber-Reinforced Polymer-Modified Concrete Slabs, to be published.
10. المواصفات العراقية / 5 ، "السمنت البورتلاندي" ، الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية، بغداد 1999 ، صفحة 8 .
11. المواصفة القياسية العراقية رقم 45 ، "ركام المصادر الطبيعية المستعمل في الخرسانة والبناء" ، الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية، مجلس التخطيط ، بغداد ، 1999 .
12. British Standards Institution BSI, B.S.1881: Part 116:1983, "Method for Determination of Compressive Strength of Concrete Cubes".
13. ACI Committee 318,"Building Code Requirements for Structural Concrete", (ACI 318M-02) and Commentary (ACI 318 RM-02), American Concrete Institute, Farmington Hills, MI, 2002, 443 pp.
14. Letif Alaa, A. , " A Study on the Properties of Polymer-Modified Concrete". M.Sc. thesis. Civil Eng. Department, University of Basrah. 1998.
15. اليونس، وفاء كاظم عيسى. "دراسة بعض خصائص تركيبات السمنت والكونكريت المحورة باستخدام راتنج البولي استر غير المشبع". رسالة ماجستير، كلية التربية، جامعة البصرة، حزيران 1999.
16. Folic, R.J. and Randonjanin, V.S. "Experimental Research on Polymer-Modified Concrete". ACI Materials J., May-June., 1998:463-469.